

Répondre à une exigence de développement durable

Cofathec est la principale filiale "services énergétiques aux professionnels" du groupe Gaz de France. Cofathec a fait appel aux compétences MOTIF pour intervenir sur une prestation aux enjeux importants au sein de l'Usine STA de Ruitz, Filiale commune de Renault et de Peugeot.

La Société de transmissions automatiques, STA, produit des boîtes de vitesses automatiques. Sa demande était en apparence simple : changer les chaudières vapeur de l'Usine, vieilles de plus de 30 ans. Cofathec, après analyse de l'installation du client, a conçu une offre globale, intégrant le process. En effet, STA utilisait la vapeur à la fois pour le chauffage des bureaux et pour le process, pour chauffer les bains des machines à laver. Avec la longueur du réseau et les fuites induites, les pertes de vapeur étaient considérables, représentant jusqu'à 45 % du coût total de l'énergie. Venant s'ajouter à la maîtrise des consommations énergétiques, la dimension environnementale n'était pas en reste puisqu'il était nécessaire de se mettre aux normes en matière de rejets. Il faut souligner que l'Usine STA dispose depuis sa création des installations les plus respectueuses vis-à-vis de l'environnement. Sa politique inscrite dans une volonté de développement durable a conduit les décideurs à prendre en compte les solutions Cofathec et à s'engager dans un partenariat où Motif a su démontrer son savoir-faire.



production d'eau chaude au gaz naturel.

Une maîtrise des travaux

Pendant près de 4 mois, l'équipe Motif a travaillé au sein d'une usine tournant à plein régime, avec l'engagement de ne pas arrêter la production. Tous les travaux ont été réalisés en temps masqué par rapport à la fabrication. Un vrai défit, lorsqu'on intervient sur le process lui-même.

La rationalisation de la consommation de gaz a été obtenue par la suppression du réseau vapeur, la mise en place de brûleurs immergés compacts pour chacune des machines à laver et l'installation de chaudières performantes pouvant être interconnectées. Motif a procédé à la réalisation du réseau gaz afin d'alimenter chacune des machines, aux raccordements et à l'installation des chaufferies, se composant pour la première de 2 chaudières de 600 Kw pour le chauffage et 2 ballons gaz d'une capacité unitaire de 3000 litres pour la production d'eau chaude sanitaire et la seconde d'une chaudière de 600 Kw et d'un ballon gaz de 3000 litres.

Grâce à cette solution, le client dispose aujourd'hui d'une grande souplesse d'exploitation, puisque chaque installation peut fonctionner de manière indépendante. La consommation énergétique peut donc être modulée en fonction de la production.

La naissance d'un partenariat

Après cette première collaboration réussie, les nouveaux échanges entre Cofathec et Motif semblent vouloir s'orienter vers un véritable partenariat. D'autres chantiers Cofathec devraient être confiés aux professionnels Motif. Voilà une réelle reconnaissance d'un savoir-faire et le partage d'une philosophie : placer le client au cœur des préoccupations de l'entreprise en nouant avec lui une véritable relation de proximité. ■



Chaudières gaz 2 x 600 Kw.