

MOTIF CHEZ AIR LIQUIDE : A PLEIN GAZ

Air Liquide, groupe international, est le leader mondial des gaz industriels et médicaux et services associés. Dans le cadre du projet de redéploiement des activités gaz industriels dans la région Est, un vaste programme d'investissement a été engagé, comprenant la réhabilitation et l'extension du site de Hauconcourt et le rapatriement de l'activité conditionnement de Richemont sur ce même site. MOTIF a été retenu pour la réalisation d'un très important chantier de tuyauteries spéciales.

Afin de conditionner sur le site de Hauconcourt de l'oxygène, du CO₂, de l'azote liquide et gazeux, de l'argon, de l'hélium, et différents mélanges de gaz de l'air, Air Liquide a trouvé en MOTIF un prestataire capable de réaliser dans le strict respect des délais, un important chantier de tuyauteries spéciales. La première phase des travaux, extrêmement réduite en terme de délais, a permis de réhabiliter l'équipement CO₂ et oxygène afin que la production puisse s'effectuer dans les conditions optimales de sécurité et de productivité. La seconde phase a concerné la pose et le raccordement des stockages cryogéniques et des postes de conditionnement de gaz.

Sur l'ensemble des installations du site, ce sont plus de 1800 m de canalisations inox qui ont été réalisés par une équipe hautement qualifiée. En effet, sur ce chantier de haute technicité, il était nécessaire de maîtriser parfaitement les caractéristiques des gaz employés. Les soudeurs homologués MOTIF ont mis en oeuvre des procédés de soudage adaptés, caractérisés par la haute qualité des soudures réalisées (l'épreuve des réseaux a été réalisée à une pression de plus de 350 bars !).

Une approche globale

Air Liquide, par sa connaissance des métiers MOTIF, a souhaité disposer d'une approche globale sur un ensemble de prestations, intégrant la tuyauterie gaz spéciaux, la tuyauterie générale, le chauffage des ateliers et la climatisation des bureaux. Motif, en interlocuteur unique, a su répondre aux multiples besoins de son client. Par une écoute attentive et une analyse de l'existant, MOTIF se positionne en assistant technique dans la définition de l'installation.



Station de remplissage Argon-Azote

Pour le chauffage des ateliers, 17 tubes radiants d'une puissance unitaire de 32,5 kW ont été installés permettant une diffusion de la chaleur dans tout le bâtiment ou dans des zones de travail spécifiques. Ces appareils sont équipés d'un dispositif d'évacuation des produits de combustion et de reprise d'air neuf extérieur, étant donnée l'ambiance spécifique des locaux. Les bureaux, quant à eux, ont fait l'objet d'une climatisation par les frigoristes MOTIF. Pour un confort été comme hiver, MOTIF a fait le choix d'une climatisation réversible par système à détente directe comprenant 6 unités extérieures.

L'installation de réseau incendie (RIA) a également été prise en charge par les techniciens MOTIF.

Gain de temps, efficacité renforcée, vue générale du site, approche globale... en faisant le choix de bénéficier de l'ensemble des savoir-faire MOTIF, vous faites véritablement le plein d'avantages ! ■



Stockage CO₂, Oxygène, Azote et Argon

INTERVIEW

Jean-Claude ANTOINE, notre interlocuteur Air Liquide, lors d'un entretien téléphonique, a accepté de nous livrer ses remarques sur la prestation MOTIF réalisée sur le site de Hauconcourt.

Lors de votre consultation, pourquoi avoir choisi l'offre MOTIF ?

J'avais consulté différentes sociétés dont MOTIF, avec laquelle j'avais déjà travaillé dans le Nord de la France, notamment sur le site de Chocques en 2001. Je connaissais donc MOTIF et ses savoir-faire, sa connaissance du métier et de l'entreprise Air Liquide. Notre satisfaction pour des chantiers précédents et les excellentes relations développées ont pesé dans notre décision.

Comment s'est déroulé ce chantier ?

MOTIF a su respecter les délais qui lui avaient été donnés. La confiance que j'ai placée en MOTIF m'a permis de garder en permanence l'esprit tranquille quant à la qualité du chantier et à ses délais de réalisation. C'est vraiment rassurant de savoir que votre fournisseur sait réagir rapidement et gérer les situations d'urgence. MOTIF sait mobiliser ses équipes et faire intervenir des renforts quand la situation le requiert.

Nous avons le sentiment que vous êtes satisfait...

MOTIF a réalisé un excellent travail, que ce soit en matière de tuyauterie spéciale, de chauffage ou de climatisation. La complexité et l'ampleur du chantier, les délais restreints étaient en quelque sorte un challenge. Cette bonne prestation est d'excellent augure pour l'avenir des relations entre MOTIF et Air Liquide. ■