

# UNE FORMULE ALL INCLUSIVE

MOTIF, dans le cadre de son activité de veille des marchés, prend connaissance d'un important projet piloté par AGECA, maître d'œuvre parisien.

Après l'obtention du dossier de consultation, MOTIF réalise une réponse clef en main qui séduit et convainc ses interlocuteurs. Durant 4 mois, les équipes MOTIF vont ainsi prendre la route de Ghislenghien près d'Ath en Belgique. Le chantier concerne un nouveau bâtiment pour Gefco Benelux qui va permettre notamment de développer les activités de PDI (Pre Delivery Inspection).

**G**efco s'impose aujourd'hui comme le partenaire privilégié des constructeurs, loueurs et distributeurs de véhicules neufs et d'occasion. Il offre à ses clients une prestation logistique globale ainsi qu'un vaste réseau européen de centres de distribution, de stockage et d'ateliers. A Ghislenghien, c'est un bâtiment de 7000 m<sup>2</sup> comprenant une zone de bureaux de 300 m<sup>2</sup> sur deux niveaux qui sort de terre afin de servir à la préparation des véhicules Peugeot et Citroën livrables sur le territoire belge.

## Une relation optimisée

Grâce à sa parfaite compréhension des besoins du client, à sa capacité à l'accompagner dans l'évolution de son cahier des charges, à sa maîtrise de différents métiers, MOTIF a su s'imposer comme le partenaire idéal et mener dans les délais cet important chantier de plus de 2800 heures de travail. La désignation d'un interlocuteur unique MOTIF a également permis d'optimiser les différentes interventions : chauffage des ateliers et des bureaux, tuyauterie gaz et eau, extraction d'air, postes RIA, le tout dans le respect de la réglementation spécifique belge.

## Tout en un

En choisissant MOTIF, Gefco Benelux a privilégié la tranquillité d'esprit. L'offre globale MOTIF assure au client, réactivité, sérénité, sécurité et technicité. Ainsi, sur ce dernier aspect,



Chauffage de l'atelier par tubes radiants

Gefco Benelux a bénéficié des meilleurs équipements sélectionnés pour leur performance et leur qualité environnementale. Pour le chauffage des ateliers, MOTIF a installé 39 tubes radiants sombres étanches de 33 Kw. Le chauffage et le rafraîchissement des bureaux sont assurés quant à eux par un système de climatisation de type DRV comprenant 11 unités intérieures gainables. L'atelier étant équipé de cabines de peinture, des tourelles d'extraction permettent le renouvellement d'air hygiénique. La compensation est réalisée par deux centrales d'air gaz installées en toiture et raccordées sur un réseau de gaines de soufflage. Les équipes MOTIF ont également mis en œuvre les canalisations gaz pour les cabines de peinture, créé le réseau de distribution d'eau pour l'alimentation de la station de lavage et réalisé les équipements sanitaires (douches et lavabos). La lutte incendie de première urgence a elle- aussi été prise en charge avec la mise en place de 15 postes RIA.

## Au-delà de la référence

Le chantier réalisé en Belgique nous a permis de tester notre capacité à nous adapter à de nouvelles réglementations et exigences client. L'esprit qualité et sécurité de nos équipes, leur professionnalisme, leur réactivité a permis de réussir ce nouveau challenge. Ainsi, MOTIF se fait un nom au-delà de nos frontières ! ■



Centrale d'air 190 kw



Équipements techniques en toiture